

南京磁谷科技——深耕磁悬浮应用尖端技术 为造纸企业提供节能减排方案

本刊记者 王森森

编者按：南京磁谷科技股份有限公司（以下简称南京磁谷科技）主营业务为磁悬浮流体机械及磁悬浮轴承、高速电机、高速驱动等核心部件的研发、生产、销售。作为中国磁悬浮技术产业领域的先行者之一，南京磁谷科技 10 余年来步履不停，致力于研究、推广磁悬浮技术应用，目前已形成以磁悬浮轴承技术为核心、以高速流体机械产品为支撑、以提供节能方案为特色的业务体系，构建了“方案制订 - 整机提供 - 安装调试 - 配件服务”紧密结合的完整业务链。目前，南京磁谷科技磁悬浮产品已在造纸行业拥有大量实践案例。本刊记者对南京磁谷科技营销总监章杰磊进行了采访。

《造纸信息》记者：近年来，造纸行业对于节能减排的要求越来越高，南京磁谷科技如何帮助造纸企业实现可持续发展？请介绍一下公司所提供的节能减排解决方案有哪些？

章杰磊：造纸企业在纸张生产、废水处理过程中需要消耗大量的能源，而通过“无接触”“无摩擦”的磁悬浮技术可以显著降低造纸企业的能源消耗，提高生产效率，更好实现产业可持续发展。

南京磁谷科技自主研发的两款磁悬浮节能产品在造纸行业高效应用，磁悬浮真空泵可应用到纸张生产制造的过程中，其采用磁悬浮轴承技术，具有“零摩擦、100% 无油、更节能、免维护”的特点，相比传统的水环真空泵可节能 40% ~ 70%。

磁悬浮鼓风机可应用于造纸废水处理等工序环节，相比传统罗茨风机节能 25% ~ 30%、无需润滑油，风机内转动部件与静止部件无机械接触、无摩擦。设备

运行振动小，噪音低于 80 dB (A)，可通过“磁谷云”远程管理，具有“自发电多重保护”等功能。

南京磁谷科技磁悬浮设备性能优异，显著降低运行成本的同时可提高系统稳定性，目前已在太阳纸业、金光集团、山鹰国际、中国纸业等多家造纸企业广泛应用。

《造纸信息》记者：能否具体分享一些南京磁谷科技产品在造纸行业的成功应用案例？这些案例中的设备和技术有怎样的应用效果？

章杰磊：目前，南京磁谷科技磁悬浮产品已在造纸行业拥有大量实践案例。在海南金海浆纸业的节能改造中，原使用的 5 台水环真空泵由于长时间运行，能耗增加，并浪费了大量水资源。用 5 台南京磁谷科技磁悬浮真空泵对原设备进行升级，投入运行后，综合节电率达到约 69.4%，年节省电量约 640 万 kWh，这项改造也让企业在节约能源方面取得了显著的成效。



产品展示



在太阳纸业石灰窑鼓风机系统改造过程中，用2台南京磁谷科技磁悬浮鼓风机对企业原有的罗茨鼓风机进行了替换升级。经过节能测试，与原罗茨风机相比，磁悬浮鼓风机节电率达到约33%，系统稳定性得到显著提高，维护费用降低，噪音和振动明显下降，同时实现智能化运行，运行数据可视化。

南京磁谷科技数百台磁悬浮节能设备运用在造纸领域，为企业提供了节能、环保、稳定性和智能化的解决方案，帮助造纸企业实现了节能降耗。

《造纸信息》记者：在致力于实现双碳目标的道路上，南京磁谷科技做了哪些努力？

章杰磊：科技创新对双碳目标的实现至关重要，公司利用自身科技创新优势，积极研发磁悬浮技术产品，进一步践行环保理念，帮助客户减少企业资源消耗和碳排放，履行企业社会责任。

作为一家磁悬浮流体机械产业化制造企业，南京磁谷科技研发成功了磁悬浮鼓风机、磁悬浮空压机、磁悬浮冷水机组、磁悬浮真空泵、磁悬浮ORC等系列磁悬浮产品，广泛应用于废水处理、化工、印染、食品、制药、造纸等领域。迄今已有6000多台磁悬浮设备在全国范围及部分海外国家和地区高效应用，每年节约电能约16亿kWh，相当于减排二氧化碳120多万t，深得客户信赖。■