

格贝而艾玛斯RA2复卷分切机

——热敏纸加工的理想解决方案

自动化程度高、生产效率高，拥有专业的技术和独特的收卷理念，正是由于这些核心优势，亚洲热敏纸生产加工行业的某领先纸企再次选择了格贝而艾玛斯。

此次客户选择的是格贝而艾玛斯 RA2 复卷分切机。RA2 复卷分切机采用中心驱动，并带有两个独立的单轴中心收卷站和压辊。

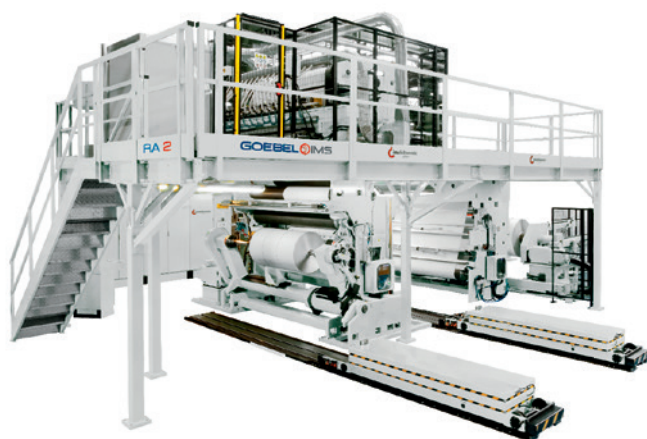
如果客户需要高产能的复卷分切机，RA2 复卷分切机即为理想的解决方案——该纸企每年纸浆、纸和包装材料的总产量超过 1800 万 t，同时还有特种纸和其他复合材料的加工业务。

RA2 复卷分切机综合了单轴机概念的优点，可快速更换卷盘，并轻松装载新的卷芯；放卷宽度可达 3000 mm，最窄分切宽度仅为 80 mm；同时，该设备具有节能的优势，通过先进的控制技术，输入的过量电能可被系统回收后重复使用。

格贝而艾玛斯 RA2 复卷分切机专门用于处理压敏材料、涂层材料，如离型纸、喷墨打印纸、热敏纸以及其他各种类型的特种纸。可通过气动系统非常精确地调整压力辊压力，以确保精确地收卷那些表面敏感且有损坏风险的纸张材料。

RA2 复卷分切机的主要特点和优势：

- ▶ 压敏材料和涂层材料的独特收卷概念；
- ▶ 在高达 1500 m/min 的车速下保证完美的成品纸卷输出；
- ▶ 最窄分切宽度仅为 80 mm，成品卷最大直径 1500 mm；
- ▶ 采用碳纤维材料制成的惰性辊，惯性低，且不受纸幅张力影响；
- ▶ 快速更换卷盘，轻松装载新卷芯；



▶ 控制面板操作简单，可快速实现频繁更改分切尺寸和规格转换；

▶ 卷盘自动卸载；

▶ 刀片自动定位；

▶ 另有可供选择的自动化控制方案，如卷盘转动、贴标、码垛等。

RA2 复卷分切机也可用于工业 4.0 的基础设施。MAIA® 是格贝而艾玛斯为客户开发的一个基于云的 IoT 平台，使用户能够通过设备收集数据，并通过操作简单的仪表板将其可视化。此外，对存储的数据进行分析，以检测设备运行的长期趋势以便于维护。通过使用高级分析和人工智能，MAIA® 可为客户提供关于机器设置的若干建议，从而优化操作，提高生产效率和产品质量，并为决策者部署新的商业模式提供参考。

GOEBEL IMS（格贝而艾玛斯）是 IMS 技术集团的一个品牌，是两个行业领导者（德国 GOEBEL 公司和意大利 IMS 公司）的联盟，拥有 170 多年的复卷分切经验。■