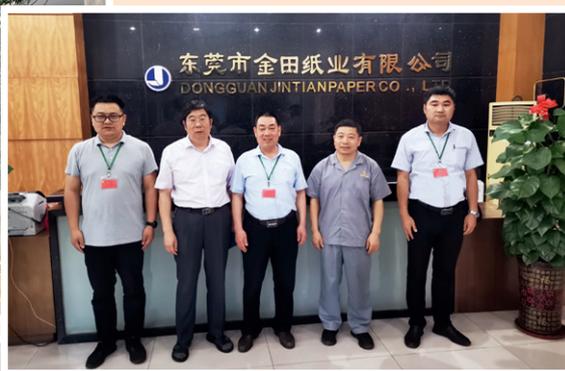


郑州磊展再次签约江苏金田二期100万t/a包装纸项目

本刊讯 继江苏金田一期项目与郑州磊展科技造纸机械有限公司（以下简称郑州磊展）达成合作后，金田纸业江苏基地二期100万t/a高档包装纸项目中的60万t/a高档灰纸板项目成功签约郑州磊展，郑州磊展将提供全套先进的制浆设备及流送系统。

此次与金田纸业有限公司的成功签约，得益于之

前郑州磊展与东莞金田、四川金田及江苏金田的多次成功合作，使金田纸业对郑州磊展的设备品质、工艺技术水准及完善的售后服务有了充分的了解。通过到郑州磊展进行实地参观考察，金田纸业最终选择与郑州磊展再次合作。



项目相关链接

郑州磊展此次签约的年产60万t制浆线，供货范围包括链板输送机、散包拣选系统、转鼓碎浆机、节能型压力筛、双盘磨浆机、弧形筛、除渣器、网前流送筛等全套制浆设备。

签订的流程中，采用先进节能的浆水混合器技

术，减少了浆池、浆泵、搅拌器和管道等土建和设备的投资，有效降低制浆能耗，减少运行费用，体现了低碳、绿色、环保生产，降低“碳排放”，助力达到“碳中和”的目标。■