

太阳纸业老挝80万t/a高档包装纸项目PM1投产

宋伟华 报道 2020年12月11日，太阳纸业全资孙公司太阳纸业沙湾有限公司120万t/a造纸项目中的80万t/a高档包装纸项目PM1投产，比原定计划提前17天。这是太阳纸业在海外投产的第一台纸机。

2019年8月25日，太阳纸业老挝80万t/a高档包装纸项目开工建设。项目建设期间，老挝正处于疫情防控最严格的时期，太阳纸业和福伊特双方团队精诚合作，坚定力行创新的信念不动摇，牢记力创价值的使命不松懈，一方面做好疫情防控，一方面确保项目稳步推进，从设备的进场、存放到相关专业方案的制定与执行，力求通过精细化管理，克服各种困难，实现了太阳纸业海外第一台纸机的提前开机。

该项目纸机由福伊特提供，主要生产高档工业用纸，设计产能80万t/a，分左右手机布局，其中PM1为右手机，采用三叠网、双靴压、表面施胶、硬压光饰面技术，设计幅宽6660mm，车速1200m/min，生产定量140~250g/m²的箱纸板；PM2为左手机，生产100~160g/m²的低定量牛皮箱纸板。在一个生产车间同时建设两条不同的生产线，生产不一样的包装用纸的左右手机项目，其最大好处是投资省、效益高、制浆纤维原料利用率高。2台纸机能够在保持高车速、高效率的前提下，保证产品品质，生产高档牛皮箱纸板具有运行效率高、成形好、横幅定量均一、成



纸强度高、质量成熟稳定等特点，同时具有节约资源、降低包装成本、减少碳排放的特性。

此次投产的PM1是老挝120万t/a造纸项目的一部分，项目中的40万t/a再生纤维浆板生产线已经在2019年投入运营。PM1的顺利投产，凝聚了项目团队的汗水与泪水、智慧与效率。项目将更加丰富公司包装纸产品线，进一步提升公司核心竞争力，让公司在“林浆纸一体化”的道路上迈出了坚实的一步。

为客户创造价值，是太阳人坚定不移的目标。接下来，太阳人将确保后续项目继续高质量有序推进，为用户创造最大价值，建设太阳纸业“一带一路”上的精品工程，为助推太阳纸业的腾飞增添新动力。✎

