

奔马Bellmer靴式压榨TurboPress在五星纸业长期稳定运行

国内领先的纸杯纸、食品包装纸、液包纸生产商浙江五星纸业有限公司造纸生产线的第二道压榨采用靴式压榨，该靴压 TurboPress 由德国 Bellmer GapCon 公司提供，其靴套实现连续运行 5 年 198 天。

该造纸生产线卷纸幅宽 3640 mm，最大运行车速 600 m/min，定量范围 150 ~ 380 g/m²，设计定量 210 g/m²，主要产品为纸杯纸，原料全部采用漂白木浆。靴压 TurboPress 的设计线压力 1000 N/mm，实际操作线压力 980 N/mm。

德国 Bellmer GapCon 靴式压榨 TurboPress 采用全球最新一代靴压技术，特殊的靴压设计确保理想的加载特性，靴套润滑充分，压区温度受控，从而实现低的压区摩擦力，均一的水分横幅曲线，能耗低，并使靴套使用周期得到最大限度的延长。该生产线的靴套自 2014 年 2 月 25 日上机，2019 年 9 月 10 日下机，连续运行了 5 年 198 天，创造了中国靴套在靴压上的最长使用纪录。

造纸生产
线生产主任赵春
风表示，“公司
内部对靴压有
专门的技术管
控，如防止异
物进入靴压区
管控、靴压专
责运行记录表。
每个班组必须

专门记录靴压的油温、流量、线压力等，将靴压各系统参数始终设置到最佳。靴压自开机到现在，还没有做过保养，算下来也有 8 年多了。”赵主任强调，“该靴套其实还能再使用 1 ~ 2 年。造纸生产线靴压运行平稳，纸幅出压榨部干度约 50%，相比于传统大辊压榨节省蒸汽 15% ~ 20%，且电耗低，维护成本低。■

