

◎ 华南理工大学为银河纸业 5100 胸辊提供的无后座力高频摇摆装置运行良好

中冶纸业银河有限公司造纸五部 4400 纸机，工作车速 530 m/min，以废纸为原料生产高强瓦楞原纸，采用华南理工大学的高频无后座力胸辊摇摆装置（摇摆振幅 0 ~ 25 mm，频率 150 ~ 500 r/min）进行改造。摇摆装置于 2019 年元月正式投入运行后，成纸匀度明显改善（匀度指数由 870.97 降至 530.6），纸张纵横比由 2.13 降到 1.2，环压强度等各项指标均得到优化，达到了预期目标。■