



专业创造价值 创新引领未来 2018年纳尔科造纸新技术研讨会在山东济南成功召开

本刊记者 郭彩云 陈悦龙

2018年11月2日，2018年纳尔科造纸新技术研讨会在山东省济南市顺利召开。研讨会由艺康集团纳尔科（中国）环保技术服务有限公司主办，中国造纸理事会协办，吸引了来自山东、山西等地的近40位纸企代表参加。

纳尔科公司造纸事业部总经理韩江文先生在开

场致辞中强调，纳尔科造纸事业部的市场战略是“以客户为导向、以创新为核心”，举办此次新技术推广路演活动正是公司市场战略的具体体现，是重点针对近期中国造纸行业的变化和面临的挑战为客户推出的量身定制的创新解决方案。

纳尔科造纸事业部市场及营运部经理赵玉林博士介绍了纳尔科及其母公司艺康集团的发展情况。艺康集团自1975年进驻大中华区，40余年服务本土市场的专业经验和雄厚的科研能力，奠定了其在中国食品安全和可持续发展领域的领先地位。目前，艺康集团在中国共有近3600名员工，5家生产基地，1所世界级研发中心，40余家办事处遍布全国各地。纳尔科是艺康集团子公司，承袭90多年悠久历史，是全球工艺流程改进和水资源管理的领导者。纳尔科立足本土市场并专注于创新，为制浆造纸行业提供水管理及工艺过程相关的整体解决方案。创新经理朱馨远做报告对中国造纸工业的发展和挑战进行了分析。

研讨会重点聚焦受宏观经济和国家政策法规影响最大的“原料”和“环保”两大主题，来自艺康中国研发中心的多位研发技术人员从新技术角度寻求突破困局，并围绕基础理论研究和纳尔科最新创



韩江文



赵玉林



朱馨远



张 猛



饶庆隆



邓曼丽



丁 佩



涂文利



陈 茹

新解决方案做了报告。其中，张猛博士及饶庆隆博士分别介绍了纳尔科针对近期中国市场需求量身定制的“纳尔科速韧达™ 封闭系统管理解决方案”和“纳尔科 FillerTEK™ 纤维替代管理解决方案”。纳尔科的创新解决方案可以帮助造纸企业应对纤维原料短缺问题、企业用水瓶颈及封闭系统的挑战。邓曼丽博士、丁佩经理、涂文利博士分别就纸机效率提升、淤泥回用处理、造纸企业全面用水管理创新解决方案做了分享，从节约资源、提升效率、环保减排、改善产品质量、降低成本、提高企业用水安全等多角度进行分析，共同探讨这些方案为客户所创造的

指数级价值。

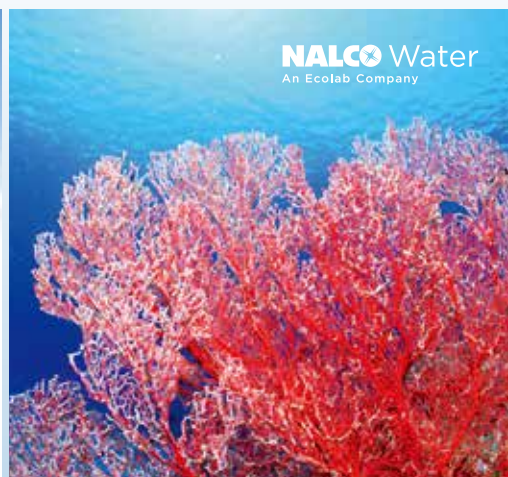
最后，艺康中国研发中心高级研发经理陈茹做了总结发言，他指出，纳尔科公司基于独特的研发理念，研发方向上更注重帮助客户节约关键资源、降低总体运营成本、针对中国市场的特殊需求，持续开发创新解决方案，以差异化的产品及服务为客户创造指数级的价值。

通过本次研讨会，参会人员不仅了解了纳尔科的众多创新解决方案，而且通过互动交流深刻体会纳尔科注重创新、以客户为导向的先进发展理念，也体现了纳尔科与中国造纸企业携手共进的决心。▮

纳尔科 创新解决方案



纳尔科速韧达™ 封闭系统管理



纳尔科 FillerTEK™ 填料替代管理