



觉人醒 促上进 谋发展 ——山东晨钟机械股份有限公司

本刊记者 陈丽卿

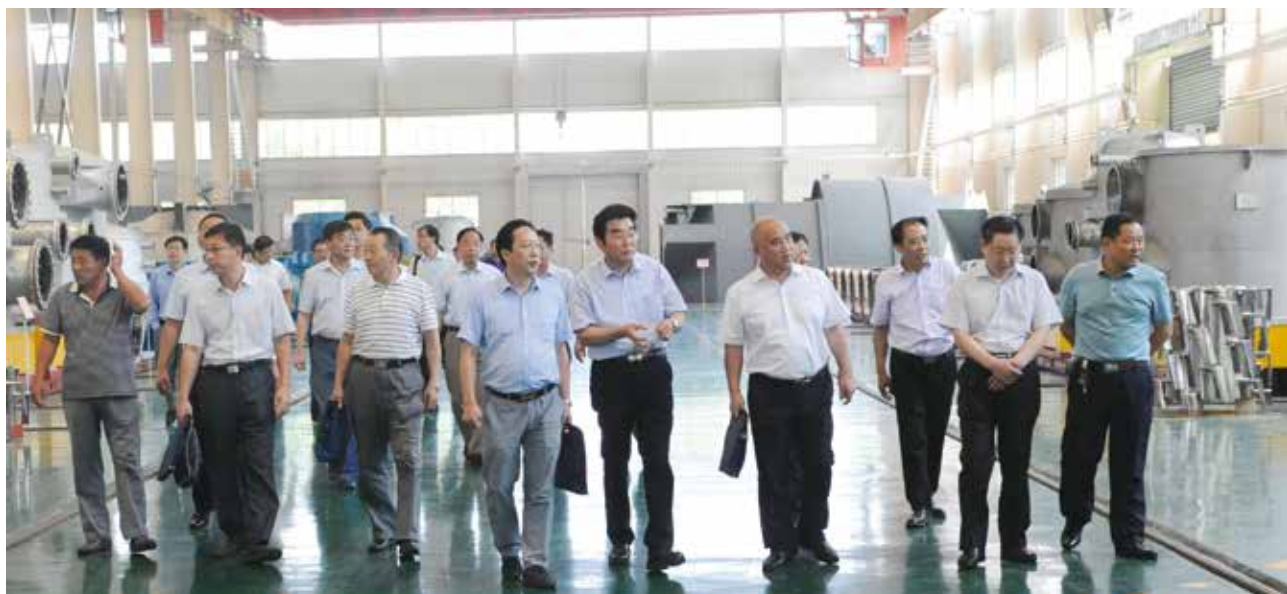
编者按：山东晨钟机械股份有限公司（以下简称“晨钟公司”）是国内知名的制浆造纸设备制造企业，是国家级高新技术企业。晨钟公司始建于1954年（原名为桓台县轻工机械厂），六十余载的历史沉淀形成了晨钟公司厚重的企业文化。晨钟公司始终把技术创新作为企业发展的核心推动力，紧盯国内外制浆造纸行业的科技前沿，推进产品开发创新，增强企业核心竞争力。借“2017中国国际造纸科技展览会及会议”举办之际，本刊记者对晨钟公司董事长田立忠先生进行了专访，并将专访内容整理成文，以助读者更进一步了解晨钟公司。



田立忠
山东晨钟机械股份有限公司董事长

《造纸信息》记者：在六十余年的发展历程中，晨钟公司从“做专、做精”开始，逐步向“做优、做强”迈进，现已是国内知名的专业制浆造纸设备制造企业及国家级高新技术企业。请您简要介绍一下企业的发展历程以及取得的主要成绩。

田总：山东晨钟机械股份有限公司始建于1954年，七十年代以前主要生产农业机械及其配件，1972年开始制造轻工机械，如铅笔、圆珠笔及制糖业的专用机械设备，自1979年开始生产双盘磨浆机并进入造纸机械制浆设备领域。经过近40年的不懈努力，在各级领导、广大客户和社会各界朋友的关心支持下，晨钟公司在技术创新、生产规模、产品种类、企业管理等方面已经跻身于行业前列。



目前晨钟公司有员工360人,有5个机械加工车间,一个焊接车间,一个组装车间,一个磨片铸造车间,一个热处理车间,一个筛鼓制作车间,一个工程研发中心和工程服务公司。

晨钟公司目前生产造纸制浆设备二十几大系列200余种产品,能够提供日产1200 t瓦楞纸和箱板纸所需的整套制浆备料装备,能够提供日产350 t废纸脱墨浆所需的整套制浆备料装备,能够提供日产200 t非木材浆所需的整套制浆备料装备,能够提供单机日处理50 t(绝干)、干度50%的污泥脱水设备。我们的工程技术人员能够根据用户的工况和需求,制订提供一整套完整的工程技术方案,包括工艺设计、设备选型、相关配套、工程设计、现场安装、开机调试和人员培训、性能保证等一系列工程服务。无论是废纸浆、废纸脱墨,还是商品木浆等项目,我们的工程技术人员在国内和东南亚地区已经积累了不少的经验。

晨钟公司目前是中国轻机协会副理事长单位、山东省造纸协会副会长单位、山东省轻机协会副理事长单位;中国轻工机械协会制浆造纸纸制品装备分会会长单位。同时,公司还是国家高新技术企业、中国专利山东明星企业,“晨钟”商标是山东省著名商标,“晨钟”牌造纸制浆设备是“山东名牌”产品,公司入选2017年中国轻工业装备制造行业三十强企业。

《造纸信息》记者:面对我国经济发展新常态,晨钟公司在制浆造纸机械设备制造领域做得有声有色,企业发展健康平稳。您觉得晨钟公司何以能在国内同行业中强势崛起,或者说得以长远发展并保持长久竞争力的精髓是什么?

田总:我们晨钟公司一直以来把创新作为企业发展的核心推动力,把产品质量作为企业的生命线,把诚信经营作为立业之基。其一,加强自主创新是晨钟公司的一贯做法,自进入造纸机械领域以来,公司每年都有新的产品推出,新工艺得以应用,新产品占销售收入的比例每年都在30%以上。其二,质量管理工作历来常抓不懈。严控内在质量,严格执行试车规定与标定测试要求。其三,在与客户的合作上,我们始终坚持诚信共赢的合作理念。坚持“巩固老客户、发展新客户、给客户最好的产品和最满意的服务”这一宗旨,多年来在造纸行业建立了良好的声誉,新老客户朋友越来越多。

《造纸信息》记者:晨钟公司非常重视产品研发,并获得多项专利,现拥有“山东省制浆设备工程技术研究中心”、“山东省制浆用特种耐磨材料工程技术研究中心”和一处“山东省院士工作站”(山东省优秀院士工作站),拥有省级标准的计量室及新产品实验站。请问晨钟公司在此次展会中展出的产品都有哪些?这些产品具有哪些特点?

田总：本次展会我们带来的产品有：DD720 双盘磨浆机、VJS 3m²压力筛、Φ 650 污泥螺旋挤压脱水系统和 Φ 710 盘式热分散机。

DD 系列双盘磨浆机是我公司根据引进消化芬兰维美德公司的大型双盘磨浆机整套转让技术、经维美德公司授权生产的，该系列设备设计结构先进、整机平行度和垂直度精度高、整机强度及刚度、运行稳定、实现了恒功率或恒能耗方式操作，打浆效果稳定，吨浆电耗低，是目前国内最理想的打浆设备。

VJS 3 m²压力筛采用多旋翼片、低脉冲结构的旋翼，筛选柔和，结合配套的筛鼓，特别适合于中、低定量浆料的筛选，具有动力消耗小、筛选效果好等特点，是目前较为先进的筛选设备。

Φ 650 污泥螺旋挤压脱水系统，主要用于污泥的高干度脱水。该系统根据污泥特性配置相应螺旋轴压缩比和滤板孔径，具有脱水干度高、自动化程度高、运行成本低、维护简单且费用低等特点。通过在造纸企业、食品企业的使用，脱水后污泥含固率 45% ~ 65%。在相同污泥性质情况下，其产能是板框式污泥压滤系统的 2.39 倍，绝干吨污泥降低 93.2 元运行成本。成为公司新的经济增长点。

Φ 710 盘式热分散机用于完成废纸浆在高温高浓高线速条件下的热分散处理，是盘式热分散系统中的核心设备。公司热分散系统分为常规型配置和紧凑

型配置，配有 PLC 控制系统，对改善纸张表面质量、提高纸张性能起到重要作用，是目前较为先进的废纸处理设备。

《造纸信息》记者：“晨钟”牌系列产品已覆盖全国各地，并远销非洲的埃及、苏丹、南非，北美洲的墨西哥，中东的伊朗、卡塔尔以及东南亚等十几个国家和地区，深受国内外用户的一致认可和青睐。您认为国内外的市场环境会有怎样的改变趋势，晨钟公司将如何去适应或挑战这种改变？

田总：近年来，在一系列市场和政策因素推动下，国内造纸产业进一步优化结构，提升改造，整合升级，新上设备定位于大中型、技术水平国际先进的制浆设备。鉴于此，我公司在 2015 年制定了 5 年发展规划：一是研发高端产品，提供先进高效的制浆流程，满足客户不断发展的需要；二是对现有产品进行升级改造，大力开发利用先进适用技术，改造提升传统产品；三是加大环保设备的研发力度，重点解决造纸污水、污泥、废固废物以及工业及城市污水污泥的深度处理，在污泥处理设备上向纵深研发，形成行业细分化、系列化的污泥挤压脱水系统；四是在国家“一带一路”政策的引导下，积极开拓国际市场，使更多的“晨钟”牌系列产品走向世界。■

