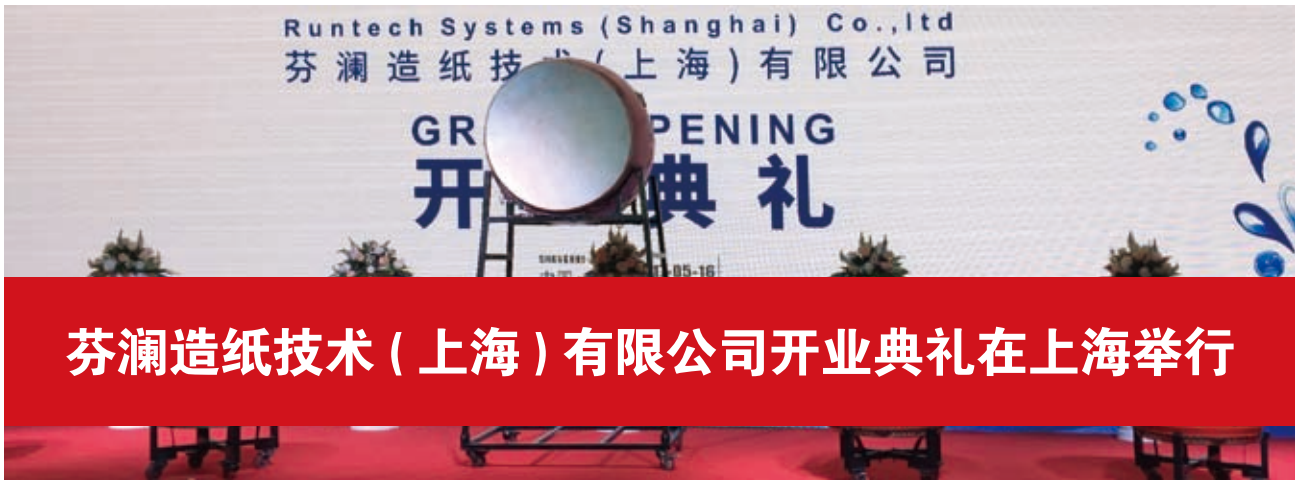

芬澜造纸技术（上海）有限公司开业典礼在上海举行

本刊记者　梁　川　马　忻

2017年5月16日，芬澜造纸技术（上海）有限公司开业典礼在上海环球金融中心隆重举行，来自造纸及相关领域的专家和技术人员共180余人参加了典礼。

开业典礼

开业典礼开幕式上，中国造纸学会副秘书长齐晓东先生，兰泰克公司董事长罗奇摩先生、CEO 乐尤卡先生，芬兰驻上海总领事馆总领事万伯阳先生分别致辞，祝贺芬澜造纸技术（上海）有限公司开业。

芬澜造纸技术（上海）有限公司总经理杨凤辉先生和兰泰克公司 CEO 乐尤卡先生对兰泰克公司的全球业务分布、组织结构、产品系列等做了介绍。据介绍，兰泰克重点强调 Runtech=Run+Tech，即兰泰克 = 运行 + 技术，也就是说兰泰克是一家纸机运行技术有限公司，兰泰克从纸机运行性的角度对纸机进行诊断并解决纸机运行过程中出现的问题。据介绍，兰泰克在中国的销售额已从上年占全球销售额的20%提高到目前的50%以上。

芬澜造纸技术（上海）有限公司合作伙伴武汉金凤凰纸业有限公司董事长程俊先生、浙江景兴纸业有限公司造纸事业部总经理丁明其先生、金红叶纸业集团有限公司工程技术总经理任荣旺先生、恒安集团林建通先生、珠海红塔仁恒纸业有限公司高贵景先生、台湾正隆集团蔡石文先生、福建省造纸学会名誉理事长张道沛先生分别致祝贺辞。

随后，举行了芬澜造纸技术（上海）有限公司开业剪彩仪式。

技术论坛

下午，召开了由中国造纸学会与福建省造纸学会联合主办、芬澜造纸技术（上海）有限公司承办的制浆造纸成本节约和系统优化国际论坛。

芬澜造纸技术（上海）有限公司总经理杨凤辉先生介绍了通过刮刀、脱水及真空优化提高纸机运行性

齐晓东

罗奇摩

乐尤卡

万伯阳

张道沛

杨凤辉

程　俊

丁明其

任荣旺

林建通

高贵景

蔡石文

和节约成本的技术。杨凤辉总经理分析了压榨部常见问题，介绍了兰泰克真空系统刮刀及脱水无绳引纸系统优化技术，阐述了 Ecopump 变速透平机与水环泵和定速透平机相比具有的优势和应用效果，系统地描述了兰泰克系统的优化理念。

芬兰兰泰克公司技术人员分享了使用兰泰克技术帮助造纸企业优化性能、降低单位成本、改善产品质量的案例。兰泰克纸机运行性解决方案包括从流浆箱到网部、压榨部、干燥部的优化技术。

兰泰克旗下 EVG 公司结合其成功案例，介绍了无绳引纸及干燥部运行性能优化等技术。据介绍，EVG 公司技术涵盖提高纸机运行性和无绳引纸、纸厂余热回收和车间通风、提高纸机清洁性的清洁系统，调研、审计和服务。

Fabiny 公司介绍了高压喷淋、切边水针等技术，以及如何通过高精度操作来生产优质产品。

Haarla 公司介绍了 BALEMAT 捆包纸检测设备。BALEMAT 第三代捆包纸检测设备专用于捆包回收纸的分级，基于近红外技术的探测仪可自动检测批量捆包纸与“车载捆包纸”的水分、塑料、灰分及纸浆含量。Haarla 公司还介绍了超声波和浮选处理脱墨浆回收纤维与提高回收纤维质量的 ZRI 技术解决方案。

贝利芬兰有限公司工业业务集团执行副总裁 Nicholas Oksanen 先生介绍了降低纸厂成本的机遇和措施。

开业剪彩仪式