

江河纸业2[#]纸机实施技术改造

郭胜利报道 2017年5月1日，河南江河纸业股份有限公司2[#]纸机生产线停机，开始为期2个月的技术改造，这也是公司成立近15年来规模最大的一次技术改造。

此次改造由江河纸业和其旗下全资子公司大指装备共同完成，其最大亮点是运用大指装备靴式压榨技术运用。靴式压榨技术将传统辊式压榨的瞬时代脱水改为静压下的长时间宽压区脱水，可大大提高纸页脱水效率，改善压榨性能及成纸质量。且后续干燥蒸汽平均节约23.6%，大幅度降低了能耗。该技术于2014年11月顺利通过中国轻工业联合会科技成果鉴定，2016年12月成功入选“国家重点节能技术推广目录”，并于2017年4月荣获中国轻工业联合会科技进步二等奖。此次2[#]纸机靴压的设计线压力为600 kN/m，可以使出压榨部纸页干度达到50%以上，纸机运行更加稳定，并减少湿部纸页的纸病，提高成纸质量。这样的设计，可使靴压改造的投资更具性价比，为大指装备积累更多的中低速纸机改造经验，也将为靴压的推广应用提供更多现实的样本案例。对干燥部的改造主要是烘缸传动方式由齿轮传动改为导辊传动，改造后可以有效降低运行时

的噪音，并使传动侧齿轮箱漏油问题得到根治；并对干燥部烘缸重新分组及气罩更换，改善通风，降低蒸汽消耗。

据悉，江河纸业2[#]纸机是由江河纸业自主设计、安装、调试，并于2007年7月成功投产的第一台纸机生产线。纸机主体为收购天津造纸厂福伊特二手纸机改造而成，净纸幅宽3270 mm，工作车速由原设计车速360 m/min提升至1000 m/min，主要生产无碳复写纸，产能6万 t/a。当时国内自主设计最高车速1000 m/min、幅宽3270 mm造纸生产线的成功运行，为该公司后续几条更高速生产线的建设积累了丰富的实战经验，并培养了一支精干的技术团队，也为成立大指装备公司，实施产业链延伸战略奠定了坚实基础。该纸机经江河纸业改造后运行已近10年，中间又历经多次小型改造，如更换最新制造工艺的稀释水流浆箱，网部增加顶网，真空系统使用透平风机等。为进一步提高生产效率，提高压榨纸页干度，解决干燥部收缩等一系列问题，公司董事长姜丰伟召集相关人员研究改造内容，制定了改造具体实施方案及工期。此次改造任务重，时间紧，从设备拆除，到安装调试，再到开机，要求在2个月内完成，目前正在进行拆除作业。■