

江河纸业最新动态

文 郭胜利

江河纸业两项目荣获中国轻工业联合会科技进步奖

2017年4月18日，在中国轻工业联合会四届三次理事大会上，河南江河纸业股份有限公司独立完成的“机内整饰涂布纸”项目和与其旗下子公司河南大指造纸装备集成工程有限公司共同完成的“靴式压榨装置”项目双双荣获中国轻工业联合会2016年度科学技术进步二等奖。

机内整饰涂布纸（MFC）属新材料领域，是现有双胶纸的替代品。该技术成熟，各项物理指标和印刷性能完全达到市场上传统双胶纸和轻型纸的要求，既有传统双胶纸的高印刷性能，又有轻型纸松厚度大的特点，且更加环保，成本更低，在江河纸业公司经过两年多的批量生产和销售，性能优良，市场反映良好，已获得较好的经济与社会效益，具有良好的推广前景。江河纸业公司作为该项目成果的唯一完成单位，完成了项目的选择、设计、实验、试验、调试、制造等。2016年1月，该项目顺利通过了由中国轻工业联合会组织并主持的科技成果鉴定，与会专家组一致认为，项目整体技术达到国内领先水平，产品填补了国内空白。

靴式压榨装置属先进制造与自动化技术领域重大装备细分领域，获得了5项实用新型专利，是江河纸业与大指装备为了使纸机能在1350 m/min的车速下运行，提高纸页脱水效率及成纸质量，经自主创新研制成功的宽压区压榨装置。早在2014年11月，此项目就顺利通过了由中国轻工业联合会组织

并主持的科技成果鉴定，鉴定意见认为，自主研发和制造的靴式压榨装置，满足了5600 mm水平夹网多缸文化用纸纸机1500 m/min设计车速下对压榨部的要求，具有明显的自主创新，其技术水平已达到国内领先水平。此造纸机靴式压榨装置的成功研制，既打破了国际上几个大型造纸装备制造企业对中国市场的垄断和技术的封锁，也可满足了造纸企业减少投资成本、节能减排的实际需求，对我国造纸行业和造纸装备制造行业技术进步以及可持续发展具有重大意义。

江河纸业员工刘卫斌荣获2017年全国五一劳动奖章

2017年4月24日，全国总工会在京召开“五一”新闻发布会，正式公布2017年全国五一劳动奖拟表彰名单，河南江河纸业股份有限公司员工刘卫斌荣获全国五一劳动奖章，成为造纸行业屈指可数的受表彰对象之一。

全国五一劳动奖的评选兼顾了时代性、先进性与代表性，拟表彰名单的产生秉持自下而上、优中选优、层层选拔。2017年全国五一劳动奖的分配名额较2016年有所压减，但仍然坚持“三个面向”，即面向基层、面向一线、面向普通劳动者。由各推荐单位推荐、经评审各项程序后，拟表彰的全国五一劳动奖状为99个、奖章694个，全国工人先锋号800个。推荐的奖章先进个人中，超过七成为一线工人、技术人员和科教人员，均高出规定比例。■