

江河纸业 最新动态

文 郭胜利 何满乐

江河纸业污泥处置问题得到解决

随着江河纸业规模的扩大和环保形势的严峻，污水处理工作的压力日益增大，污泥处理的问题也日益突出。以前公司处理污泥的主要设备是带式压滤机，出泥含水率在75%左右，自动化程度较低，处理效率和效果已不能满足公司持续发展的需要。针对这一难题，江河纸业不断地研究出路，综合考虑效果与效率之后，决定实施污泥挤压机项目。

2015年，江河纸业邀请山东晨钟机械股份有限公司对公司增设污泥挤压机项目的可行性进行了试验，得出了适合公司污泥性质的工艺参数。

2016年1月1日，污泥挤压机设备到货，13日所有设备安装完毕，并于15日一次性试车成功，大大提高了公司的污泥处理效率。经过近3个月的工艺优化调整，污泥挤压机已实现全程自动化运行，且超过了设计产量，出泥干度也达到了设计指标，含水率降到了45%以下，可以直接掺入煤中投入锅炉焚烧。目前公司产生的污泥已全部及时得到有效处理，为公司实现经济效益和社会效益最大化提供了有力保障。



江河纸业蝉联武陟县“2015年度绿色等级环保诚信企业”第一名

2016年4月5日，在武陟县环境保护委员会下发的《关于公布2015年度涉污企业环保信用等级评定结果的通知》中，江河纸业公司蝉联“绿色等级环保诚信企业”第一名。

近年来，江河纸业公司以发展循环经济，生产绿色产品为理念，从技术创新入手，提高资源利用率，走可持续发展的道路，现外排废水出水COD低于行业标准（80 mg/L）；为响应国家节能减排、清洁生产的号召，在生产过程中主动采取节能减排技术，并建设了中水回用项目工程。此系统分2个子系统：一是生产系统内部水循环工程，称为小循环；二是废水处理中水循环利用工程，称为大循环。现吨纸耗清水3 t以下，并实现生产用水超低排放，取得了良好的经济效益和社会效益。

江河纸业2016产品洽谈会成功召开

2016年4月15—16日，江河纸业公司2016产品洽谈会在焦作市武陟县举行。

洽谈会上，江河纸业研究中心主任胡年喜详尽推介了公司近年来上市的各种纸产品，包括新获国家科技创新成果鉴定的MFC机内整饰涂布纸，以及数码印刷纸、超压硅油纸、三防热敏纸、机制宣纸、水写纸等。参会的商家代表踊跃发言，他们对与江河纸业今后的深度合作充满期望和信心。

本次洽谈会旨在推动全国各地新老合作伙伴与江河纸业的深度合作，带动特种文化用纸产业的快速发展，并形成行业发展新业态，实现纸制品产业链整合和价值链延伸。■