



索理思媒体见面会在杭州召开

本刊记者 龚 凌 马 忻

2014年11月17日，在“第七届中国纸业发展大会”期间，索理思（Solenis）在杭州召开了媒体见面会。索理思亚太区副总裁狄楠度先生向与会的中国造纸杂志社等近10家媒体介绍了索理思的发展历程、现状及愿景，并回答了媒体提出的问题。

索理思（Solenis）的发展历程

首先，狄楠度先生介绍了索理思的发展历程。索理思的前身是亚什兰水技术。新名称源自英文“Solutions”和“Genesis”的完美融合，含有寻找“解决方案”之意，通过探索来找到“解决方案的源头”，突显了公司的根本任务：成为客户寻求解决方案之源。公司此次更名适逢私人股权投资公司克杜瑞（CD&R）旗下基金收购亚什兰水技术之际。此前，亚什兰水技术是亚什兰集团的一大业务部门。本次收购于2014年7月31日完成，所收购部门包括工业水处理事业部以及赫克力士制浆和造纸事业部。

虽然索理思是一个全新的公司名称和品牌，但拥有深厚的经验传承，继承了亚什兰水技术以及贝迪公司、德鲁工业、斯托克豪森公司、赫克力士集团

公司代代相传的经验。近百年来，一直是享誉界的特种化学品制造商，服务于制浆、造纸、石油和天然气、化学加工、采矿、生物质精炼行业及发电和市政工程等。其产品组合包括一系列过程、功能和水处理化学品，以及先进的监测和控制系统。狄楠度先生表示，公司并不会因本次收购而使产品、质量或服务产生任何改变。他强调道：“事实上，虽然公司在被收购的过程中改变了名称，但是我们仍将和过去一样，继续凭借卓越的领导力、行业领先的专业技术和以市场为中心的研发，在分析和解决水处理和过程挑战方面保持行业领先地位，为客户提供创新产品和服务支持。”

除了狄楠度先生之外，索理思领导团队成员还包括：高级副总裁兼首席营销官 Jeff Fulgham、赫克力士制浆和造纸部门高级副总裁 Charles Robinson、工业水处理部门高级副总裁 John Schumann 和高级副总裁兼首席技术官 Timothy Wood 博士。这5位主管原属亚什兰水技术部门，为新的岗位带来了业内专业技术和特种化学品领域的经验，共同领导一支由3500名专业人员组成的，活跃在五大洲、118个国家的团队。

索理思的精细化服务

狄楠度先生介绍说，索理思通过前瞻性的开发和不懈的努力，使精细化学品的产品性能、综合生产效率和产出比大大提升。

(1) 造纸终端产品的性能指标可以通过添加索理思的指向性造纸化学品，直接达到预期效果，或间接提升功能性原材料的性能效率从而减少原材料的使用。

(2) 提高造纸过程中原料纤维或填料的留着率，同时某些造纸功能性化学品本身就是一种填料，可以替代纤维，从而提升了原料的使用率，并为后期纤维回收节约了用水量。

(3) 提高水处理效能、排放水的环保指标，同时减少水的排放量。

(4) 提高设备运行效率的同时大大节约能耗，并延长设备使用寿命。

造纸功能性化学品的微小变化都会影响造纸工艺，索理思通过自己的研发基地，将产品的功能细化、工艺细化、方案细化，从而保证最大程度发挥产品性能同时深化化学品的应用工艺，以满足不同客户的不同工艺需求，真正实现节能减排，并直接提升企业的收益率。索理思与国际大型造纸企业形成了深度合作关系，为其研发专属化学品并提供应用方案。

索理思领先的环保技术

狄楠度先生介绍说，环保问题是全球问题，不断提升的环保指标永远需要不断升级的解决方案。索理思在研发过程中不但注重产品本身的环保性能，还非常注重其最终产物的环保性能。通过使用索理思提供的造纸化学品，可显著降低造纸过程中非环保物质的产生，为后期水处理及回用减轻负担；同时，通过造纸化学品和排水技术的联合作用，在后期水处理过程中大大降低排放



水中污染物的含量。索理思愿意针对中国造纸企业的工艺现状和生产特点专门研发具有改善环保性能的造纸化学品和工艺，用最先进的科技理念和产品服务于中国环保事业。

索理思直面挑战 创新未来

狄楠度先生还向媒体介绍道，客户的未来就是公司的未来，这始于公司的专业知识和持续创新。公司的团队是主动的，拥有强大的信息部门不断跟踪、分析现有客户和未来客户，了解每个客户的独特工艺，结合全球发展趋势综合以往的经验，提前开展预见性产品研发或产品升级，形成应对性的产品和支持方案。当企业有任何需求时，公司都会及时提供正确的产品和技术实施方案。公司提供的高性能产品和解决方案等服务已经赢得用户的信任和良好的口碑，这使用户在遇到相关问题时首先想到索理思，因为索理思已经为他们准备好了答案。

最后，狄楠度先生表示，作为一家独立的公司，索理思将运用专业经验提供最佳技术，应对每一项水处理过程面临的挑战，完全满足客户的需求，提供最佳解决方案；索理思也将更好地探索新的发展机遇，研发新的产品，为客户创造更高的价值。■