

不列颠哥伦比亚水电站Power Smart项目 意在降低机械浆厂能源成本

2014年7月24日，加拿大不列颠哥伦比亚（BC）省能源与矿山部和不列颠哥伦比亚水电站共同开发一项新的能源效率项目，意在减少机械浆生产厂的能源成本。这项称为 Power Smart 的项目在过去3年投资1亿加元，主要目的是降低整个 BC 省浆厂的热磨机械浆生产能耗，提高能源效率。

该项目将使 Catalyst 纸业在 BC 省坐落于 Crofton、Port Alberni 和 Power River 的3个工厂获益。项目第一个资助的是 Power River 工厂，工厂将利用废蒸汽减少不列颠哥伦比亚水电站的电力负荷，且项目已进入设计的最后阶段。该项目预期投资2500万加元，其中70%的投资将受益于 Power Smart 项目，每年将减少能源成本约500万加元。

Catalyst 总裁兼 CEO Joe Nemrth 说：“该项目提高了如机械浆厂这样高耗能企业的生存能力，并将帮助整个 BC 省确保经济效益的可持续性。”

除了年产100多万 t 纸外，Catalyst 每年生产35.5万 t 商品纸浆销往亚洲，为此每年消耗约350 GJ 的能量。Catalyst 计划通过 Power Smart 项目的配套资金提升设备等级，以有效利用能源，减少能源浪费和不列颠哥伦比亚水电站的负荷。

Catalyst 生产各种特种机械浆印刷纸、新闻纸和浆板，其客户包括北美、拉美、环太平洋地区和欧洲的零售商、出版商和商务印刷公司。Catalyst 总部位于加拿大 BC 省的 Richmond，其位于 BC 省的3个工厂年产能达150万 t。 (吕卫军)