

第一届维美德文化用纸客户年会和 涂布纸板客户年会在上海成功举办

本刊记者 郭彩云

2014年9月3日，在“2014中国国际造纸科技展览会及会议”（2014年9月3—5日，上海世博展览馆）期间，第一届维美德文化用纸客户年会和涂布纸板客户年会在上海世博展览馆成功举办。本届客户年会包括1个全体大会和2个分会。来自制浆造纸行业的100多名代表参加了会议。

新维美德——致力于推进客户的运营

维美德市场销售副总裁 Petri Paukkunen 先生在开场报告中指出，新维美德公司在全球30多个国家设有100多个分支机构，拥有70个服务中心、50个销售办事处、30个生产单位、14个技术中心。维美德可为制浆造纸行业提供全生命周期的最广泛的产品和服务，服务于全球的2000多家客户工厂。在中国也有很多世界级工厂的供货，万国太阳的超级纸板机、浙江吉安3[#]机、湛江晨鸣的1[#]机、福建联盛的 OptiConcept M 纸板机等都创造了世界记录，成为制浆造纸产业的标杆。目前中国消耗的纸及纸板、生产的纸浆中分别有40%、50%为维美德生产的机械制造。此外，维美德在中国的本土化运营还在进一步加强：天津织物工厂的扩建，上海外高桥工厂的新刮刀生产加入全球供应链，淄博



Petri Paukkunen 副总裁 (左)、刘靖伟副总裁 (右) 做报告

服务中心发展 TwinRoll Press 双辊压榨洗浆机辊子维修服务，广州服务中心新的 PU 辊包覆生产线也将于近期启动。一切都切实有力地证明，新维美德将继续致力于为制浆造纸产业服务，推动客户运营向前发展。

OptiConcept M 优化概念模块化生产线—— 创立纸和纸板生产的新标准

会上，维美德芬兰专家 Kari Räisänen 博士介绍了维美德公司可满足各种市场需求的最新产品和技术——OptiConcept M 优化概念模块化生产线。福建联盛纸业（龙海）有限公司6[#]机瓦楞原纸生产线是全



球首条投入运行的 OptiConcept M 生产线, 开机过程十分顺利, 创造了从浆料上网到卷纸成功总共不到 3 h 就以 800 m/min 的车速生产出可供销售的合格产品的新纪录, 且吨纸清水消耗量仅为 5 m³。最后, Kari Räisänen 博士从投资者的角度出发, 分析了 OptiConcept M 生产线在投资经济性、安全性、物料及能源消耗、环境负荷方面的优势。

Opti 家族系列产品——造纸过程增值的最佳选择

维美德最新的 Opti 家族系列产品也于此次大会集中展示给业内专家, 主要有 7 个产品, 涵盖了从备浆系统到卷取设备的整条生产线。例如 OptiFiner Pro 磨浆机, 在磨浆效果不变甚至更佳的情况下, 节省能耗 24% 以上, 并且 1 台 OptiFiner Pro 磨浆机可替代 2 台传统磨浆机; OptiRun Single 用于单网干燥时, 紧凑、高效的干燥部几何结构可以提供优异的运行性能, 且能耗低、维护成本低; OptiFlo 长网流浆箱的设计可使浆料在纸机横向均匀分布, 减少断纸次数和损纸量, 根本改善最终产品品质和提高纸机生产效率。还有 OptiSizer 施胶机系列、OptiDry 干燥系列、OptiWin 卷取系列和最新的 OptiPress 钢带压榨产品, 这些方案既适用于新纸机, 同时也适用改造安装。客户应用实例都证明了其稳定性和可靠性。

文化用纸客户及涂布纸板客户交流分会

全体大会后, 为了进一步加强与客户的沟通与交流, 维美德文化用纸客户交流会及涂布纸板客户交流会 2 个分会并行召开, 为国内文化用纸生产家和涂布纸板生产厂家搭建了交流的平台。

文化用纸客户及涂布纸板客户交流分会上, 与会者



维美德文化用纸客户合影



维美德涂布纸板客户合影

共享了文化用纸及涂布纸板产业市场信息, 分享了设备升级改造、提升产品质量、节能降耗等的经验, 并就大家关心的文化用纸及涂布纸板产业面临的市场挑战、如何提升和优化纸机效率等问题展开了探讨。维美德公司的专家及技术人员在与客户分享新技术及经验的同时, 也倾听了客户的意见和建议。

本届客户年会得到与会者的一致称赞, 维美德公司的技术实力和发展势头及应对当前严峻形式的积极态度, 极大地增强了广大客户与维美德紧密合作的信心。会后, 维美德赠送客户芬兰制浆造纸系列丛书, 并约定客户在下一届年会时把各自的书带来置换, 促进优质资源得到充分利用, 促进大家共同发展。■