

美卓公司为理文纸业提供纸板机

美卓公司报道 美卓将为理文纸业位于四川重庆的纸厂提供一条 OptiConcept M 优化概念模块化箱纸板生产线。新生产线将生产高品质、强度性能优异的高端产品，计划在2014年开机。订单金额未公布。

美卓创新的 OptiConcept M 优化概念模块化生产线创立了纸和纸板的新标准，其特点是：总投资经济、操作人员安全和设备具有更好的使用性以及减少环境负荷。“这条生产线将设备投资与纸厂产能需求优化组合，确保以最低运营成本达到最佳生产效率。”美卓纸机生产线研发部总监 Sami Anttilainen 总结说。

纸机设计非常人性化，譬如方便、安全的辊子更换和磨损件更换，减少了服务和维修所需停机时间。全新、宽敞的走台设计改善了传动侧的接近性和安全性，且传动侧位于同一平面。

这个订单的主要部分包含在美卓制浆、造纸和电力2013年第二季度的订单中。自动化部分包含在美卓自动化业务2013年第二季度的订单中。美卓供货的是一条从流浆箱到卷纸机及空气系统的完整 OptiConcept M 优化概念模块化箱纸板生产线。美卓自动化提供了一个自动化综合包，包括全厂设备和过程控制的 Metso DNA 自动化解决方案，一套 Metso IQ 质量控制系统及美卓 IQ 稀释水横幅执行控制系统。

这台纸板机幅宽7.25 m，采用回收原材料生产定量在70 ~ 160 g/m²之间的高强耐破纸板，设计车速1100 m/min，日产量约为1160 t。

理文纸业生产各种牛皮箱纸板及瓦楞原纸，同时还经营制浆、林业及废纸回收业务。该公司成立于1994年，目前在中国有5家工厂。✎