



焦作瑞丰纸业水处理降本增效再创佳绩

通讯员李和平 张文保报道 进入2013年3月份以来，焦作瑞丰纸业动力车间水理工段积极响应公司节能降耗、向生产要效益的号召，以创新运行管理模式为抓手，秉承“源头削减、过程控制、末端治理”的原则，加强过程控制，成效显著，双酸铝铁、阳离子聚丙烯酰胺当月消耗较计划下降9%以上，电耗下降7%以上，吨水综合成本下降0.66元。

主要措施有：一是针对2[#]厌氧系统正常运行后，探索新的工艺降耗途径，加大生物处理阶段COD去除率，二沉池出水COD_{Cr}控制在600 mg/L左右，减轻后续深度处理阶段加药量，降低污泥量，减少压泥化学品消耗；二是针对来水COD逐渐降低的实际情

况，探索深度处理运行的最佳工艺操作方法，进而减少化学品加入量；三是在曝气池适量加入盐酸，增加进入深度处理工序污水酸度，进而减少化学品消耗；四是根据来水量合理调整水处理量和控制表曝机、清水泵、离心机等电机运转功率和开停机时间，采用错峰运行方式降低吨水电耗和阳离子聚丙烯酰胺消耗；五是加大内部管理力度，建立化学药品登记簿，控制化学药品的领用；化学药品的使用考核到班组、岗位，加大奖罚力度；六是在保障厌氧生产一定量沼气的基礎上，改变以往流水式工艺运行方式为间歇式大流量运行，提高整个系统运行效率。■