

华泰清河芦苇浆系列生产线自动控制系统项目通过省级验收

通讯员成小敏 郭晓青报道 近日，从广饶县经信局获悉，华泰清河“芦苇浆系列生产线自动控制系统”项目顺利通过山东省经信委、山东省科院等专家的评审、验收，落实扶持政策资金20万元。

芦苇浆系列生产线自动控制系统项目自2009年6月开始实施，2009年11月正式投产运行，项目总投资4.3亿元。该自控系统涵盖了生产的电气传动、打浆控制、配浆控制、上浆流送控制、热泵控制、水分定量检测、废水物化生化控制等方面。系统用来测量、控制生产过程中的液位、流量、浓度、压力、温度、pH值，以及产品的定量、水分和厚度等参数，实现

生产过程和生产管理的全自动化控制。此项目为华泰清河实业有限公司建立了性能可靠的计算机生产通讯网络，用于开发适用于造纸、水处理的安全可靠、实用性好、技术先进、经济运行的DCS自控系统，全面测控制浆造纸生产过程和废水处理，达到系列生产单元全面数字化控制。

芦苇浆系列生产线自动控制系统增上后，进一步扩大了企业规模，实现了生产过程的自动化控制，降低了职工劳动强度，增强了企业竞争力。同时，有利于促进信息化与工业化深度融合，加速企业科技进步，并有利于节约资源和实现清洁生产。■