

银鸽公司第二条6万t高档生活用纸生产线成功出纸

通讯员梁喜英报道 2012年12月15日，银鸽公司第二条6万t高档生活用纸生产线比计划提前5天一次试机成功，车速达1450 m/min。经过几天的试运行，产品质量稳定，设备运行正常。

银鸽公司按照“工作标准化、管理精细化”的工作要求，克服技术人员短缺的困难，总结第一条6万t生产线的调试经验和教训，科学安排计划、严格生产工艺、细化工作目标、认真落实考核，确保一次试机成功。专家组亲临现场指挥：纸机供货商德国福伊特公司、复卷机供应商意大利特斯克公司，以及DCS供货商、纸机传动供货商等各家供货商的专业技术人员均抵达项目现场，进行现场调试指导，为争取一次试机成功提供技术支持。成立试机专业小组：相关技

术部门组成试机小组，每天召开工作例会，集中分析解决调试过程中遇到的问题，制定详细的实施方案，明确设备、电气、工艺、生产以及项目协调等五个方面的工作任务，做到日事日毕，确保安装质量和进度。抽调精干技术骨干：为加快安装进度，从各基地抽调熟练操作工，进行系统培训，又从第一条生产线抽调技术骨干充实到“新队伍”中，为顺利开机做好人才储备。制定试机考核制度：公司出台第二条生产线试机考核办法，由公司负责人担任总指挥，负责项目总进度，并配套详细的奖惩办法，提高员工工作积极性。职能部门强化服务：物资采购部门也早做准备，开机毛布、成形网提前到位，各种辅料也已按期送达现场，为争取一次试机成功提供更好的支持。 ▮