

ABB第1000台压力筛即将服务于用户

2012年9月，ABB 法国 Cellier 与玖龙纸业签署了一份合同，其中包括在玖龙纸业旗下工厂安装 ABB 生产的第 1000 台高性能反冲洗压力筛。

在过去的 20 年里，ABB 已经成功销售 1000 台在线高压反冲洗压力筛 Filtercel™，应用于世界各知名纸厂的涂料、颜料、填料、淀粉等的制备、输送和上料系统。在这些业绩中，在英国曼彻斯特 Saica 集团 11# 纸机的上料站和淀粉制备系统，投入使用了 10 台 Filtercel™ LHP 压力筛。

在过去的 20 年中，ABB 对 Filtercel™ 压力筛不断进行改进和完善，引入 LHP 高压水清洗系统；新增新型自动磨损补偿密封系统；优化产能，提高过滤能力和质量等。如今的 Filtercel™ LHP 压力筛维修量大大减少、工作效率大大提高、应用范围更广泛、适用条件更宽泛，对于涂料、颜料以及淀粉等的制备、处理和上料过滤，均显示出优异的效率，尤其是 Filtercel™ LHP 的过滤质量和优化设计，大大降低了纸机的潜在断纸风险，减少了维修时间，提高了纸机的生产效率。

此外，ABB 针对 Filtercel™ 压力筛所做的改进

也适应于对用户现有压力筛的改造，使其具备优化功能。如果用户愿意增强现有压力筛的功能（提高过滤能力和质量、增加自动清洗系统、更换新型密封系统），ABB 完全可以帮助更新。

ABB 工艺自动化部为用户提供专业的自动控制、配电方案和全方位的服务，包括工艺控制、仪表配置、生产分析、安全预控、设备优化利用、远程通讯、能源利用和电力分配等，可帮助用户在充分利用能源、提高操作效率和投资回报率，以及风险的预控管理等关键方面满足用户的产业经营需要。■

(ABB 公司)

