

Kemira推出消除纸机沉积物的KemFlite (TM) 技术

Kemira 公司将推出 KemFlite (TM) ——减少纸机和纸板机因疏水颗粒絮凝导致沉积问题的一种全新技术。

KemFlite 技术可控制疏水性物质，尤其是控制其在形成沉积物之前的大小。这一技术集成了 Kemira 深厚的造纸过程专业知识，包括沉积物控制产品综合方案和有效的分析方法及监测工具。

这些工具都包括 Kemira Flyto (TM) 和 Kemira AutoFlite (TM)。其中 Kemira Flyto (TM) 是一种独

特的实验室分析仪器，用于测量造纸过程中关键部位样品的颗粒尺寸、数量及疏水性能；而 Kemira AutoFlite (TM) 是一种全新的在线装置，在造纸过程中可以连续不断地提供类似的信息。

根据 Kemira 的专家提供的企业调查报告，可以实施量身定制的沉积物控制方案，有效地控制工厂生产用水中存在的疏水性物质，消除纸机沉积物。KemFlite 技术还能够提高纸机运行性能并减少类似孔洞、斑点、污点和压痕对成纸或纸

板的影响，这已经在多家工厂的实际应用中得以证实。

造纸部应用区域经理 Chris Lewis 解释说：“KemFlite 是一种整合了 Kemira 一系列产品和工艺过程方面的专业知识的综合控制方案，直接针对纸机上需要控制沉积物的客户。”

该技术带来的直接好处是使纸机运行更平稳，减少停机，提高成本效率，降低化学品消耗，改善成纸和纸板质量。❖

(陈 彬)