



混合溶剂分离铝塑复合包装材料

陕西科技大学造纸工程学院张素风等人，对纸铝塑复合包装材料中的铝塑分离方法和工艺进行了研究，以苯-无水乙醇-水混合液为分离剂，根据铝塑分离时间、分离率、铝塑总得率，采用三角形坐标图分析法，优化了分离剂中3种

组分的体积比及铝塑复合材料分离的最佳工艺；考察了分离剂的温度、三组分的体积比对铝塑分离效果的影响，并对各组分在铝塑分离中所起作用进行了分析研究。结果表明，当分离剂中3种溶剂的体积比 $V(\text{苯}):V(\text{无水乙醇}):V(\text{水})$ 为

30:20:50、温度 $60\text{ }^{\circ}\text{C}$ 、分离时间为 5.85 min 时，铝塑分离效果最佳，此时分离率为 100% ，铝塑总得率可达 97.46% 。通过对塑料分离前后的红外光谱图对比可知，分离剂没有改变塑料的性质。 ▀