

## 《国家鼓励的循环经济技术、工艺和设备名录（第一批）》公告

为贯彻落实《循环经济促进法》，推广先进技术、工艺和设备，提升循环经济发展技术支撑能力和装备水平，提高资源产出率，国家发展改革委、环境保护部、科技部、工业和信息化部组织编制了《国家鼓励的循环经济技术、

工艺和设备名录(第一批)》，并于2012年6月1日予以公布。

该名录涉及减量化、再利用和再制造、资源化、产业共生与链接4个方面，共有42项重点循环经济技术、工艺和设备，其中涉及制浆造纸行业部分见下表。✎

国家鼓励的循环经济技术、工艺和设备名录（第一批）制浆造纸相关部分

序号	名称	主要内容	主要指标	适用行业及范围	所处阶段
33	废弃纸铝塑复合包装物再生利用技术	针对废纸铝塑复合包装物分离难、利用难等问题，采用转鼓式高浓碎浆机等专用设备将纸铝塑复合包装物分解成纸浆和铝塑膜，纸浆经筛选净化和抄纸工艺制成高强度包装用纸，铝塑膜采用湿法分离与离心净化工艺实现铝塑分离，脱铝塑料破碎、造粒，铝屑经湿法研磨制成铝粉膏。实现废弃纸铝塑复合包装的再生利用和无害化处理。	纸浆、塑料和铝的综合回收率 $\geq 95\%$ ；铝塑分离率达到100%；铝粉中活性铝成分 $\geq 85\%$ 。	废纸铝塑包装资源化利用	示范
36	秸秆清洁制浆及废液资源化利用技术	针对传统秸秆制浆效率低、质量差、水耗能耗高、污染重等问题，采用新式备料和置换蒸煮技术，使蒸煮工段的热黑液循环利用，降低制浆蒸汽用量和黑液黏度，提高浆料滤水性；采用“高硬度制浆-机械疏解-氧脱木素”组合技术，提高麦草浆得率和强度，制浆废液通过蒸发浓缩、喷浆造粒技术生产木素有机肥。实现秸秆清洁制浆及废液资源化利用。	生产的本色浆抗张指数 $61.5 \text{ N}\cdot\text{m/g}$ ；黑液提取率 $>90\%$ ；黑液固形物浓度 $13\% \sim 15\%$ ；有机肥有机质含量 $\geq 40\%$ 。	秸秆清洁制浆造纸、有机肥制造	推广