



华泰造纸应用自动化控制系统 获全国制造业信息化最佳实践奖

通讯员付士波报道 日前，在北京国际会议中心举办的“2012中国工业与信息化融合发展高峰论坛”上，中国制造业信息化门户网揭晓了2011年度中国制造业信息化应用领先奖及最佳实践奖评选结果，华泰造纸应用自动化控制系统荣获“2011年中国制造业信息化最佳实践奖”。

该奖项是对华泰大力推进信息化建设的再次肯定。最近10年，华泰集团先后投入120多亿元引进4条总产能120万t高档新闻纸生产线和1条年产能70万t高档铜版纸生产线，其中信息自动控制技术投资占项目总投资的14.3%。DCS、QCS、MCC、MCS等各种世界先进的信息自动控制技术已广泛应用于公司的各生产车间，实现了连续生产过程中主要参数的自动检测、趋势调节、控制报警等全方位一体化自动控制，大大提高了操作精度和产品质量，故障停机率降低了90%以上，生产效率提高了20%~30%。其中，2011年5月投产的70万t高档

铜版纸生产线自动化控制系统达到了国际顶尖水准。该项目通过应用现代化的信息感知和检测技术，借助软件、微电子元件、传感器和机械技术等创新成果打造智能化“集中管控系统”平台，开发并部署纸机运行监视系统和整厂集中控制管理系统，实现质量监测、环境监测、安全生产监测等工业监控管理目标，实现高效、精细、快速、智能和人性化的管理与智能化制造。

信息化技术的应用，大大降低了生产成本。最近10年，华泰集团造纸年产能增加了近20倍，而吨纸耗水由原来的100多m³下降到现在的8~10m³，吨纸综合耗能由原来的1.3t标准煤下降到现在的0.42t标准煤。

此外，华泰集团还连续8年入选“中国企业信息化500强”，先后被确定为全省制造业信息化工程重点示范企业、全省信息技术改造传统工业200家重点企业、山东省信息技术应用示范企业等，成为造纸业信息化应用“标杆企业”。