

泰格林纸两项国家高技术产业发展项目通过专家验收

本刊通讯员冯冰辉 2月9日—10日，湖南省发改委在岳阳市组织召开了“泰格林纸集团国家认定企业技术中心创新能力建设项目”和“岳阳林纸日处理4.5万 m³造纸工业白水循环回用系统高技术示范工程建设项目”验收会，与会专家考察了现场、听取了项目单位验收报告、核查了项目验收有关文件及资料，一致通过了泰格林纸集团两项国家高技术产业发展项目的验收。

该公司技术中心经过几十年的技术积累和技术创新，不断加大了国际制浆造纸先进技术的引进、消化和吸收，扩大了产学研及企业之间的合作与交流；通过引进高、精、尖的关键技术人才，逐年加大企业科研开发经费的投入，企业技术中心的硬件与软件环境不断改善，研发能力不断增强，2005年10月，企业技术中心荣获“国家级技术中心”称号。目前，技术中心已拥有多项具有自主知

识产权的核心技术，开发国家级新产品6个、省级新产品30多个，获国家授权专利60多项，获省部级以上科技进步奖10多项，其中由企业独立完成的“意大利杨 APMP 新工艺制浆及其应用”获国家科技进步奖二等奖。同时完成大量技术攻关课题，为企业创造了显著的经济效益。

“泰格林纸集团国家认定企业技术中心创新能力建设项目”是泰格林纸提出的以“开发绿色纸张，实现节能减排”为主旨的国家高技术产业发展项目。该项目自2008年实施以来，严格执行国家相关文件，经过3年多的建设，建立和完善了脱墨浆试验、纸张抄造、纸机湿部化学研究、纸张质量检测和固体废弃物综合利用研发等具有国内领先水平的试验室和产品研发平台。企业利用该研发平台取得的创新成果获得了中国轻工业联合会科技进步一等奖、全国造纸行业第一届节能减排优秀技术创新成果二等

奖、湖南省科技进步三等奖等多项荣誉及两项发明专利。这些成果的应用，提高了生产效率和产品质量，降低了生产成本，提高了企业的市场竞争力，产生了很好的经济效益、社会效益和环境效益。

“岳阳林纸日处理4.5万 m³造纸工业白水循环回用系统高技术示范工程建设项目”2007年开始实施，该项目集成了纸机湿部化学控制技术、DCS生物降解技术、超效浅层气浮纤维回收技术、微过滤、高效喷淋等关键技术，对造纸白水的循环利用关键技术进行了研究，取得多项研究成果，并建成了一条日处理回用4.5万 m³造纸白水的示范工程，造纸白水循环利用率达到90%以上。在同类型企业中达到国际先进水平，使造纸白水得到合理充分的利用，符合循环经济、和谐发展的理念，项目具有良好的推广和示范作用。■