

焦作瑞丰纸业新年维护设备 降低化学品消耗

通讯员李和平报道 2012年1月，焦作瑞丰纸业把稳定设备和降本增效作为重点，顺利完成年度设备大修，解决了困扰生产多年的设备隐患，开机一次性成功，化机浆过氧化氢和烧碱单耗创历史新低。

1月15—18日，瑞丰纸业按时、按量、按质、安全、顺利地完成了设备的年度大修，累计检修200多台设备，完成60多个维修项目。通过外方专家现场检测，整体检修效果良好，开机一次性成功。这次检修达到了四个效果：一是解决和排除了困扰生产多年的设备隐患。对化机浆车间的1[#]磨大盘进行了更换，排除了影响生产稳定的最大隐患；对1[#]、2[#]预浸器长达13 m的螺旋轴进行抽轴检查、探伤和处理，解决了3年来想解决而未解决的生产隐患。二是对整个系统进行了排查，检修时比较系统、全面和彻底，保证了系统的良好运行。三是将部

分技术创新融入到检修改造之中。在检修过程中，把一些技术创新项目有效融入到检修中，加快了技术改造课题的进度，如：对与纤维回收相关的1[#]磨MSD有关数据进行监测。四是对部分重要设备技术数据进行了测定规范了设备管理。

为降低化学品消耗，瑞丰纸业深入开展对标工作，对影响化学品消耗的各个环节严格考核。合理安排原料配比，使用新鲜木片和板皮片，找准化学品的最佳用量。积极主动向外方专家请教，优化完善工艺，加强监督管理，将操作置于规范、可控状态。通过上述努力，1月份过氧化氢单耗47.85 kg，较上年同期减少10.85 kg，烧碱单耗49.86 kg，较上年同期减少2.14 kg，均创瑞丰纸业投产以来化学品消耗历史最低记录。■